

## **Praktické informace k námi dodávanému zboží**

Jelikož chceme předejít různým nedorozuměním při výběru a nákupu našich produktů a zboží, dovolujeme si Vás informovat o základních parametrech našeho zboží.

Tolerance rozměrů plechů a tahokovů vyráběných v základních formátech na náš sklad se řídí rozměrovými normami: EN10131, EN10051, EN10029, EN1025, EN10088.

Rozměry vyráběné na míru dle požadavku zákazníka či výkresové dokumentace jsou vyráběny dle norem DIN:

tahokov – DIN 791

děrovaný plech – DIN 24041, 24042, 24023

K dalším produktům jsou normy na vyžádání v naší kanceláři.

Pokud rozměr odpovídá základní šířce výchozího materiálu, tolerance se řídí opět rozměrovými normami.

## **Další informace k používaným materiálům při výrobě.**

S ohledem na to, že naše produkty mají vícestanné použití, jak v průmyslovém, tak v designovém provedení, doporučujeme při poptávce tento aspekt zkontrolovat s našimi zaměstnanci, abychom předešli případným nedorozuměním a zvolili do nabídky a případné výroby správný postup, který povede ke spokojenosti zákazníka s dodaným produktem.

### **Možnosti dodávaných materiálů:**

Ocel bez povrchové úpravy válcovaná za tepla nebo za studena

Plech pozinkovaný děrovaný do pozinkovaného plechu + tahokov vyráběný z pozinkovaného plechu nezaručuje pozinkovanou ochranu na střížných hranách otvoru. Tyto produkty doporučujeme jako základ pod další povrchové úpravy, v případě použití v exteriéru. V interiéru lze použít bez dalšího ošetření, ale bez garance dlouhodobé ochrany před korozí.

Ocelové děrované plechy a tahokov následně zinkovaný galvanicky nejsou vhodné samostatně v exteriéru bez další povrchové úpravy.

Ocelové děrované plechy a tahokov následně zinkovaný žárovým zinkem lze použít bez další povrchové úpravy v exteriéru, ale upozorňujeme, že tuto povrchovou úpravu nelze považovat za designovou a estetickou. Žárový zinek slouží primárně jako podklad k dalším následným úpravám povrchu. Na tomto povrchu mohou být různé mapy, bílá oxidace povrchu zinku, různé barevné odstíny a strukturovaný povrch po zinkování. Toto nelze považovat za vadu výrobku jak námi dodávaného již zinkovaného, nebo Vámi zinkovaných produktů, které jste v naší společnosti zakoupili v surovém provedení.

V případě pozinkování u třetího subjektu může být případná reklamace výrobku zamítnuta.

Nerezové děrované plechy a tahokov lze dodávat v různých povrchích. Zde je obzvláště důležité k jakému užití slouží a v případě pohledového použití doporučujeme výrobu s ochrannou fólií.

Hliníkové děrované plechy a tahokov doporučujeme pro designové použití vyrobít s ochrannou fólií.

Děrované plechy a tahokov z barevných kovů doporučujeme pro designové použití vyrobít s ochrannou fólií.

### **Rovinnost plechů, tahokovů a dalších produktů**

Upozorňujeme, že nelze garantovat 100% rovinnost u těchto produktů oproti použitému výchozímu materiálu. Doporučujeme konzultovat s našimi zaměstnanci.

### **Ohýbání a zakružování děrovaných plechů, tahokovů a dalších produktů**

Při těchto procesech pro dosažení maximální přesnosti doporučujeme ohýbat a zakružovat v plném materiálu. V případě, že je nutné ohýbat či zakružovat v místech otvorů, je nutné počítat s většími tolerancemi.

### **Svařování děrovaných plechů, tahokovů a dalších produktů**

Tyto procesy zajišťujeme jak manuálně tak roboticky. Pokud není stanoveno jinak, naše společnost nesvařuje pozinkované povrchy, nebrousí a nemoří materiál.

Věříme, že tyto informace Vám pomohou k lepší orientaci při zadávání poptávek a objednávek a budou nápomocny k oboustranné spokojenosti při dodávkách našich produktů.

